



Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortfl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Information und Planung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 3 ca. _____ h (10 bis 20 %)
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
		6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
	Auftragsplanung	7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
Durchführung	A Montieren und Demontieren von Bauteilen und Baugruppen	11. Bauteile und Baugruppen montagegerecht lagern und zuführen sowie nach technischen Unterlagen und Kennzeichnungen den Montagevorgängen zuordnen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 3 ein Feld (A,B oder C) ca. _____ h (50 bis 70 %)
		12. Bauteile und Baugruppen unter Beachtung ergonomischer Vorgaben in Montagelage bringen	<input type="checkbox"/>	
		13. Baugruppen unter Beachtung der Qualitätsanforderungen prüfen	<input type="checkbox"/>	
		14. Baugruppen zu Gesamtprodukten montieren, demontieren	<input type="checkbox"/>	
		15. Drehmomente überprüfen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
		16. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>	
	ODER B Warten von Maschinen oder technischen Systemen inklusive Anschlagen und Sichern	17. Maschinen oder Systeme nach Wartungs- und Inspektionsplänen warten und die Durchführung dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		18. Verschleißteile an Maschinen und Systeme im Rahmen der vorbeugenden Instandhaltung austauschen sowie den Austausch veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		19. Störungen an Maschinen feststellen und Maßnahmen einleiten	<input type="checkbox"/>	
		20. Maschinen und Systeme nach betrieblichen Vorgaben pflegen	<input type="checkbox"/>	
		21. Transport und Anschlagmittel sowie Hebezeug auswählen und Betriebssicherheit beurteilen etc.	<input type="checkbox"/>	
		22. Transportgut absetzen, lagern und sichern	<input type="checkbox"/>	
		23. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>	
	ODER C Montieren, Anschließen und Prüfen von elektrischen und elektronischen Bauteilen und Baugruppen	24. Sicherheitsregeln zur Vermeidung von Gefahren durch elektrischen Strom anwenden	<input type="checkbox"/>	
		25. Elektrische Leitungen, Bauteile und Baugruppen für Montageauftrag identifizieren.	<input type="checkbox"/>	
		26. Leitungen anschlussfertig zurichten	<input type="checkbox"/>	
		27. Elektrische Leitungen auf Beschädigung überprüfen	<input type="checkbox"/>	
		28. Elektrische Leitungen nach Montage und Verlege und Anschlussplänen befestigen und anschließen	<input type="checkbox"/>	
		29. Funktion überprüfen	<input type="checkbox"/>	
		30. Anwenden von Steuerungstechnik	<input type="checkbox"/>	
		31. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>	
Kontrolle		Ergebnis feststellen	32. Funktionskontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>
	33. Übergabe an den Kunden		<input type="checkbox"/>	
	Ändern/ Erstellen	34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
		35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		36. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
		37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
	Gesamtzeit: (min. 5h 50 min; max. 6h 30 min)			